

### ***Mechanische Eigenschaften***

	Einheit	Wert	Prüfmethode
Zugfestigkeit, Typ 1, 0.125	N/mm <sup>2</sup>	57	ASTM D638
Zug-Elastizitäts-Modul, Typ 1, 0.125	N/mm <sup>2</sup>	2000	ASTM D638
Dehnung, Typ 1, 0.125	%	4	ASTM D638
Biegefestigkeit, Methode 1	N/mm <sup>2</sup>	90	ASTM D790
Biege-Elastizitäts-Modul, Methode 1	N/mm <sup>2</sup>	2100	ASTM D790
IZOD-Schlagzähigkeit, Methode A 23 °C	J/m	53	ASTM D256
IZOD-Kerbschlagzähigkeit, Methode A 23 °C	J/m	86	ASTM D256

### ***Thermische Eigenschaften***

	Einheit	Wert	Prüfmethode
Formbeständigkeit in der Wärme, bei 4,6 bar	°C	133	ASTM D648
Formbeständigkeit in der Wärme, bei 18,2 bar	°C	127	ASTM D648
Glasübergangstemperatur Tg	°C	161	DMA (SSYS)

### ***Elektrische Eigenschaften***

	Einheit	Wert	Prüfmethode
Spezifischer Durchgangswiderstand	Ohms	1.5 <sup>14</sup> - 8.0 <sup>13</sup>	ASTM D257
Dielektrizitätszahl		3.0 - 2.8	ASTM D150-98
Dielektrischer Verlustfaktor		.0009 - .0005	ASTM D150-98
Dielektrische Durchschlagsfestigkeit	V/mm	370 - 70	ASTM 149-09, Methode A

### ***Spezielle Eigenschaften***

	Einheit	Wert	Prüfmethode
Spezifische Dichte	(g/cm <sup>3</sup> )	1.2	ASTM D792
Vertikaler Brenntest (Entflammbarkeit)		HB	UL 94

### ***Verfügbarkeit***

Fortus 400mc, Fortus 900mc

### ***Farbe Material***

weiß, durchscheinend klar

### ***Einstufung***

erfüllt Bioverträglichkeitsanforderungen der internationalen Norm ISO 10993-1  
erfüllt Norm des höchsten amerikanischen Standards USP Class VI



Götz Maschinenbau GmbH & Co. KG  
Industriestr. 3  
76470 Ötigheim  
Tel 0722/ 9288-0  
Fax 0722/ 9588-60  
info@goetz-manufaktur.de  
www.goetz-rapid-prototyping.de

Die oben gemachten Angaben sind typische Werte, die nur für Bezugs- und Vergleichszwecke bestimmt sind. Diese sollten nicht für Konstruktionsfestlegungen oder Qualitätskontrollzwecke verwendet werden. Die maximale Leistung des verwendeten Materials ist abhängig von der Teilekonstruktion, den Einbaubedingungen, den Einbausbedingungen, etc. Die tatsächlichen Werte können sich entsprechend der Baubedingungen verändern.