

Mechanische Eigenschaften

	Einheit	Wert	Prüfmethode
Zugfestigkeit, Typ 1, 0.125	N/mm ²	68	ASTM D638
Zug-Elastizitäts-Modul, Typ 1, 0.125	N/mm ²	2300	ASTM D638
Dehnung, Typ 1, 0.125	%	5	ASTM D638
Biegefestigkeit, Methode 1	N/mm ²	104	ASTM D790
Biege-Elastizitäts-Modul, Methode 1	N/mm ²	2200	ASTM D790
IZOD-Schlagzähigkeit, Methode A 23 °C	J/m	320	ASTM D256
IZOD-Kerbschlagzähigkeit, Methode A 23 °C	J/m	53	ASTM D256

Thermische Eigenschaften

	Einheit	Wert	Prüfmethode
Formbeständigkeit in der Wärme, bei 4,6 bar	°C	138	ASTM D648
Formbeständigkeit in der Wärme, bei 18,2 bar	°C	127	ASTM D648
Glasübergangstemperatur Tg	°C	161	DMA (SSYS)

Elektrische Eigenschaften

	Einheit	Wert	Prüfmethode
Spezifischer Durchgangswiderstand	Ohms	2.0 ¹⁴ – 6.0 ¹³	ASTM D257
Dielektrizitätszahl		3.0 – 2.8	ASTM D150-98
Dielektrischer Verlustfaktor		.0006 - .0005	ASTM D150-98
Dielektrische Durchschlagsfestigkeit	V/mm	360 -80	ASTM 149-09, Methode A

Spezielle Eigenschaften

	Einheit	Wert	
Spezifische Dichte	(g/cm ³)	1.2	ASTM D792
Vertikaler Brenntest (Entflammbarkeit)	mm	V2, 1.1	UL 94
Rockwell-Härte	N/mm ²	R115	ASTM D785

Verfügbarkeit

Fortus 360mc, Fortus 400mc, Fortus 900mc

Farbe Material

weiß



Götz Maschinenbau GmbH & Co. KG
Industriestr. 3
76470 Ötigheim
Tel 0722/ 9288-0
Fax 0722/ 9588-60
info@goetz-manufaktur.de
www.goetz-rapid-prototyping.de

Die oben gemachten Angaben sind typische Werte, die nur für Bezugs- und Vergleichszwecke bestimmt sind. Diese sollten nicht für Konstruktionsfestlegungen oder Qualitätskontrollzwecke verwendet werden. Die maximale Leistung des verwendeten Materials ist abhängig von der Teilekonstruktion, den Einbaubedingungen, den Endeinsatzbedingungen, etc. Die tatsächlichen Werte können sich entsprechend der Baubedingungen verändern.