

***Mechanische Eigenschaften***

	Einheit	Wert	Prüfmethode
Zugfestigkeit, Typ 1, 0.125	N/mm <sup>2</sup>	36	ASTM D638
Zug-Elastizitäts-Modul, Typ 1, 0.125	N/mm <sup>2</sup>	2400	ASTM D638
Dehnung, Typ 1, 0.125	%	3	ASTM D638
Biegefestigkeit, Methode 1	N/mm <sup>2</sup>	61	ASTM D790
Biege-Elastizitäts-Modul, Methode 1	N/mm <sup>2</sup>	2400	ASTM D790
IZOD-Schlagzähigkeit, Methode A 23 °C	J/m	55	ASTM D256
IZOD-Kerbschlagzähigkeit, Methode A 23 °C	J/m	111	ASTM D256

***Thermische Eigenschaften***

	Einheit	Wert	Prüfmethode
Formbeständigkeit in der Wärme, bei 4,6 bar	°C	96	ASTM D648
Formbeständigkeit in der Wärme, bei 18,2 bar	°C	82	ASTM D648
Glasübergangstemperatur Tg	°C	108	DSC (SSYS)
Wärmeausdehnungskoeffizient (flow)	mm/mm/°C	8.82 <sup>5</sup>	ASTM E831
Wärmeausdehnungskoeffizient (xflow)	mm/mm/°C	8.46 <sup>5</sup>	ASTM E831

***Elektrische Eigenschaften***

	Einheit	Wert	Prüfmethode
Spezifischer Durchgangswiderstand	Ohms	4.0 <sup>10</sup> - 3.0 <sup>9</sup>	ASTM D257
Oberflächenwiderstand	Ohms	10 <sup>9</sup> - 10 <sup>6</sup>	ASTM D257

***Spezielle Eigenschaften***

	Einheit	Wert	
Spezifische Dichte	(g/cm <sup>3</sup> )	1.04	ASTM D792
Rockwell-Härte		109.5	ASTM D785
Vertikaler Brenntest (Entflammbarkeit)	mm	HB 1.5	UL 94

***Verfügbarkeit***

Fortus 400mc, Fortus 900mc

***Farbe Material***

schwarz



Götz Maschinenbau GmbH & Co. KG  
 Industriestr. 3  
 76470 Ötigheim  
 Tel 0722/ 9288-0  
 Fax 07222/ 9588-60  
 info@goetz-manufaktur.de  
 www.goetz-rapid-prototyping.de

Die oben gemachten Angaben sind typische Werte, die nur für Bezugs- und Vergleichszwecke bestimmt sind. Diese sollten nicht für Konstruktionsfestlegungen oder Qualitätskontrollzwecke verwendet werden. Die maximale Leistung des verwendeten Materials ist abhängig von der Teilekonstruktion, den Einbaubedingungen, den Endeinsatzbedingungen, etc. Die tatsächlichen Werte können sich entsprechend der Baubedingungen verändern.